|  |
| --- |
| **Możliwości obróbki cieplnej**  |
| **L.p.** | **Nazwa** | **Typ** | **Wielkość komory roboczej** | **Zakres temperatur** | **Ośrodek atmosferotwórczy** | **Zastosowanie** |
| 1 | Jednokomorowy poziomy piec próżniowy | 15.0 VPT-4020/24S | 400X400X600 (WXHXL) | do 1500 °C | Azot 14 bar | Kompleksowa obróbka cieplna wysokostopowych stali, Wyżarzanie Cu, Spiekanie z odparafinowaniem (np. Proszków Cu, Ni, Mn z Fe, Wyżarzanie stopów Ti, Przesycenie stopów AL. |
| 2 | Atmosferowy piec wgłębny | GOAT-700 | Średnica: 450 mm, głębokość 800 mm, waga wsadu 70 kg | 200÷700 °C | Azot + H2, NH3, Powietrze  | Obróbka cieplna (odpuszczanie) stali w atmosferze ochronnej, rekrystalizacja stopów Cu, azotowanie, azotoutlenianie, przesycanie Al. |
| 3 | Atmosferowy piec wgłębny | GOAT-950 | Średnica: 450 mm, głębokość 800 mm, waga wsadu 70 kg | 200÷950 °C | Ciekłe związki organiczne | Obróbka cieplna (hartowanie, odpuszczanie) stali w atmosferze ochronnej, nawęglanie stali. |
| 4 | Piec atmosferowy z wanną hartowniczą dla drobnych det. | PRAT-950 |   | do 900 °C | Ciekłe związki organiczne | Nawęglanie, hartowanie stali, wyżarzanie stali wysokostopowych. |
| 5 | Piec wgłębny | GO-600 |   | do 600 °C | Powietrze | Odpuszczanie stali , przesycanie stopów Al. |
| 6 | Piec silitowy | KO-10 |   | do 1100 ºC | Powietrze | Hartowanie, odpuszczanie, przesycanie, wyżarzanie stali w postaci półfabrykatów. |
| 7 | Piec indukcyjny |   | Średnice Ø10÷60 mm, maks. długość 400 mm |   | Powietrze + Woda + Polihartenol | Hartowanie indukcyjne prętów, małych wałków. |